

ANUNȚ DE PARTICIPARE

la procedura de achiziție publică de tip LICITAȚIE PUBLICĂ
nr. 17/03235 din 12.09.2017

Denumirea autorității contractante: INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI
Tip procedură achiziție: Licitație publică
Obiectul achiziției: materie primă pentru actele laminat.
Cod CPV: 22000000-0

Data publicării anunțului de intenție: Nu e specificată

Această invitație la procedura de achiziție este urmarea anunțului de participare publicat în Buletinul Achizițiilor Publice
Nr.: 73 din 12.09.2017.

În scopul achiziționării "**materie primă pentru actele laminat.**"

conform necesităților autorității contractante (în continuare – Cumpărător), pentru perioada bugetară: 2017
este alocată suma necesară din sursa alocațiilor: **Ministerul Finanțelor**

**Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura privind
livrarea/prestarea/executarea următoarelor Bunuri:**

Listă: Bunuri și specificații tehnice

Nr. d/o	Cod CPV	Denumire: Bunuri solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
1		Materie prima pentru actele laminat.Permis armă.			
1.1	22000000-0	PERMIS DE ARMĂ	Bucată	10000.00	Conform modelului (anexa nr.1) atașat la compartamentul "Documente". CERINȚE TEHNICE SPECIALE: 1 Standardul cardului ID1 2 Tip ID1 3 Dimensiuni 85.60 × 53.98 mm (3.370 × 2.125 in) and rounded corners with a radius of 2.88–3.48 mm 4 Tip plastic PVC 5 Parti imprimabile 2 parti 6 Laminare pe doua parti: conform procedurii de productie 7 Materiale speciale Laminat securizat + holograma, Strat UV cu imagine predifinita pe ambele parti 8 Elemente de siguranta Imprimare in regim de Fabrica cu rezolutie minima 16000 dpi. Master Maket prefabricat este obligatoriu ca parte a ofertei pentru fiecare tip de document. 9 Microprocesor Sistemul de operare trebuie sa contina urmatoarele elemente: a) Set de comezi si aplicatie certificate: EMV b) certificate de securitate: CC EAL4 c) protocol de contact cu programatorul: T=0 Aplicatia preinstalata pe microchip trebuie sa contina urmatoarele elemente: a) algoritm de semnare: ECDSA + SHA2 b) elemente utilizate la semnare: brainpool IP320 v1;brainpool IP384v1;brainpool IP512 v1; c) Generarea de key dupa inserarea PIN-code

Nr. d/o	Cod CPV	Denumire: Bunuri solicitate	Unitatea de măsura	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
1.1	22000000-0	PERMIS DE ARMĂ	Bucată	10000.00	<p>d) sa pastreze fisierul binary cu certificat de marime pînă la 2 kByte.</p> <p>e) Interfata externa: - GlobalPlatform v.2.1</p> <p>Parametri minimi microchip: Enhanced 8/16-bit ST23 CPU core with 16 Mbytes of linear addressable memory 300Kbytes of User ROM 6 Kbytes of User RAM 18 Kbytes of User EEPROM including 128 bytes of User OTP area: Highly reliable CMOS EEPROM submicron technology, 30-year data retention, 500,000 Erase/Write cycles endurance typical at 25° C 1 to 64 bytes Erase or Program in 1.5 ms Three 8-bit timers with watchdog and interrupt capability External clock frequency up to 10 MHz CPU clock frequency up to 27 MHz Power-saving Idle state Security features: Active shield Enhanced NESCRIPT crypto-processor for public key cryptography Hardware security enhanced DES accelerator Monitoring of environmental parameters: Protection mechanisms against faults Memory protection unit (MPU) Unique serial number on each die Development environment: Software development and firmware generation must supported by a comprehensive set of development tools dedicated to software design and validation: C compiler, Simulator and Emulator.</p>
2		Materie prima pentru actele laminate.Legitimație de polițist.			
2.1	22000000-0	Legitimație de serviciu al polițiștilor IGP al MAI.	Bucată	2000.00	<p>Conform modelului (anexa nr.2) atașat la compartamentul "Documente".</p> <p>CERINȚE TEHNICE SPECIALE:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Standardul cardului ID1 2 Tip ID1 3 Dimensiuni 85.60 × 53.98 mm (3.370 × 2.125 in) and rounded corners with a radius of 2.88–3.48 mm 4 Tip plastic PVC 5 Parti imprimabile 2 parti 6 Laminare pe doua parti: conform procedurii de productie 7 Materiale speciale Laminat

Nr. d/o	Cod CPV	Denumire: Bunuri solicitate	Unitatea de măsura	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
2.1	22000000-0	Legitimație de serviciu al polițiștilor IGP al MAI.	Bucată	2000.00	<p>securizat + holograma, Strat UV cu imagine predifinita pe ambele parti</p> <p>8 Elemente de siguranta</p> <p>Imprimare in regim de Fabrica cu rezolutie minima 16000 dpi.</p> <p>Master Maket prefabricat este obligatoriu ca parte a ofertei pentru fiecare tip de document.</p> <p>9 Microprocesor Sistemul de operare trebuie sa contina urmatoarele elemente:</p> <p>a) Set de comezi si aplicatie certificate: EMV</p> <p>b) certificate de securitate: CC EAL4</p> <p>c) protocol de contact cu programatorul: T=0</p> <p>Aplicatia preinstalata pe microchip trebuie sa contina urmatoarele elemente:</p> <p>a) algoritm de semnare: ECDSA + SHA2</p> <p>b) elemente utilizate la semnare: brainpool IP320 v1;brainpool IP384v1;brainpool IP512 v1;</p> <p>c) Generarea de key dupa inserarea PIN-code</p> <p>d) sa pastreze fisierul binary cu certificat de marime pînă la 2 kByte.</p> <p>e) Interfata externa: - GlobalPlatform v.2.1</p> <p>Parametri minimi microchip: Enhanced 8/16-bit ST23 CPU core with 16 Mbytes of linear addressable memory 300Kbytes of User ROM 6 Kbytes of User RAM 18 Kbytes of User EEPROM including 128 bytes of User OTP area: Highly reliable CMOS EEPROM submicron technology, 30-year data retention, 500,000 Erase/Write cycles endurance typical at 25° C 1 to 64 bytes Erase or Program in 1.5 ms Three 8-bit timers with watchdog and interrupt capability External clock frequency up to 10 MHz CPU clock frequency up to 27 MHz Power-saving Idle state Contact assignment compatible Asynchronous receiver transmitter EMV™ compliant) ESD protection greater than 5 kV (HBM) Security features: Active shield Enhanced NESCRIPT crypto-processor for public key cryptography Hardware security enhanced DES accelerator Monitoring of environmental</p>

Nr. d/o	Cod CPV	Denumire: Bunuri solicitate	Unitatea de măsura	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
2.1	22000000-0	Legitimație de serviciu al polițiștilor IGP al MAI.	Bucată	2000.00	parameters: Protection mechanisms against faults AIS-31 class P2 compliant true random number generator (TRNG) block Memory protection unit (MPU) Unique serial number on each die Development environment: Software development and firmware generation must supported by a comprehensive set of development tools dedicated to software design and validation: C compiler, Simulator and Emulator. Interfata Em-Marine pentru identificare in sistem de acces

Termenul de livrare/prestare/executare solicitat și locul destinației finale:

În decurs de 20 zile calendaristice .

DDP - Franco destinație vămuit

Documentele/cerințele de calificare pentru operatorii economici includ următoarele:

Nr. d/o	Denumirea documentului/cerinței	Cerințe suplimentare față de document	Obligativitatea
1	Minim ani de experiență specifică în livrarea bunurilor și/sau serviciilor similare	3 ani	Da
2	Capacitatea minimă de producere sau echipamentele necesare	Nu se cere	Nu
3	Valoarea minimă (suma) a unui contract individual îndeplinit pe parcursul perioadei indicate (numărul de ani)	Nu se cere	Nu
4	Disponibilitate de bani lichizi sau capital circulant, sau de resurse creditare în sumă de minim (suma)	Nu se cere	Nu
5	Formularul ofertei F(3.1)	Original. Confirmata prin aplicarea semnaturii si stampilei participantului.	Da
6	Certificat de înregistrare a întreprinderii/Decizie de înregistrare a întreprinderii	copie-emis de Camera Înregistrării de Stat, confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei Participantului;	Da
7	Certificat de atribuire a contului bancar	copie-eliberat de banca deținătoare de cont;	Da
8	Certificat de conformitate sau alt certificat ce confirmă calitatea bunului oferit	copie- confirmată prin semnătura și ștampila Participantului;	Da
9	Ultimul raport financiar	copie -confirmată prin semnătura și ștampila Participantului;	Da
10	Certificat de efectuare sistematică a plății impozitelor,contribuțiilor	copie-eliberat de Inspectoratul Fiscal(valabilitatea certificatului conform cerințelor Inspectoratului Fiscal al RM);	Da
11	Garanția pentru oferta-1%	original prezentată în modalitatea prevăzută în p. F 3.2.	Da
12	Extras din registrul de stat al persoanelor juridice	copie-confirmată prin semnătura și ștampila Participantului;	Da
13	Formularul informativ despre ofertant	original- prezentat în modalitatea prevăzută în p. F 3.3. confirmat orin aplicarea semnăturii și ștampilei Participantului;	Da
14	Lista bunurilor și Graficul livrării	original-prezentată în modalitatea prevăzută în p. F 4.2	Da
15	Licența de activitate	copie - confirmată prin semnatura și ștampila Participantului.	Da
16	Declarația privind conduita etică și neimplicarea în practici frauduloase și de corupere F3.4	original.	Da
17	Rechizite bancare	copie-confirmată prin ștampila și semnătura Participantului.	Da
18	Declarație privind situația personală a operatorului economic (F3.5)	original- confirmata prin aplicarea semnaturii si stampilei Participantului.	Da
19	Certificat de Calitate emis de producator	(ORIGINALsau Copie) pentru Microchip cu indicarea	Da

Nr. d/o	Denumirea documentului/cerinței	Cerințe suplimentare față de document	Obligativitatea
		<p>exacta a parametrilor Microprocesorului impreuna cu declaratia producatorului ca parametrii enuntati corespund cerintelor, inclusiv mediul de programare; P.S!!!! Microchipul este parte componenta al Legitimatiei si Permisului si include un sir de functii ca: - Identificator unic al documentului in sistemul intern - Acces in cladirile IGP - Inregistrarea modificarilor si datei modificarii - semnare electronica - etc. Deoarece aceste elemente sint programate si utilizate intr-un mediu securizat cu cerinte de functionare specifice, Producatorul trebuie sa garanteze ca parametrii Microchipului corespund acestor cerinte, si poate fi programat in modul stabilit de catre echipamentul si softul beneficiarului. Daca Microchipul nu va contine elementele necesare, este imposibila utilizarea lui!</p>	
20	Certificat de la producator	<p>ORIGINAL sau Copie) privind dreptul de a vinde in Moldova: Manufacturer Authorization Form; P.S!!!! Productia documentelor de identificare cu nivel sporit de securitate este certificata conform unor rigori internationale. Cerintele de productie sint foarte stricte si impun reguli in procesul de productie si acces la Matriciile de fabricatie de rezolutie inalta. Procesul de productie trebuie sa garanteze ca Falsificarea acestor documente este limitata de performanta inalta a echipamentelor de productie si accesul redus al tertelor la astfel de tehnologii. Deasemenea ca Producatorul este constient si responsabil cind si cui ii este livrata aceasta productie, reducind iarasi accesul tertilor la aceste produse.</p>	Da
21	Laminatul Holografic securizat	<p>trebuie prezentat Certificat (ORIGINAL) cu cod unic de producator pentru produse cu nivel inalt de securitate emis de producator pe numele Furnizorului si valabil minim 10 ani: Special Manufacturer Authorization Form; P.S!!!! Productia Laminatelor securizate este legat de un proces de aprobare si certificare a productiei (aspecte de securitate si complexitate de falsificare). Deoarece fabricarea are o complexitate majora accesul la aceste produse este restrictionat de producatori prin Contracte specifice care definesc compania care are dreptul sa Comande si sa vinda acest produs intr-o tara anumita. Luind in considerare ca durata de viata recomandata a Permiselor de Arma si legitimatiilor nu poate fi mai mica 10 ani, Furnizorul trebuie sa fie capabil sa garanteze ca nimeni altcineva sa nu obtina acces la acest produs (prin comanda lui de la producator) pe toata durata de viata a acestor documente.</p>	Da
22	Certificat de corespundere a mediului de productie pentru documente cu grad inalt de securitate	<p>Producatorul Materiei prime pentru legitimatii de serviciu și Permise de arma trebuie să corespunde exigențelor standardelor Internationale deoarece: 1. Materia prima include Microchip electronic cu elemente de securizare ce sînt definite in standarde 2. Compozitia chimica a materiei prime trebuie sa corespunda cu cerintele standardele la nivel de rezistența si uzura. 3. Procesul de producție implica imprimare cu rezoluție inalta pe plastic cu diferite elemente de securitate ce sînt definite in standarde. Pentru a indeplini rigorile de securizare producatorul trebuie sa fie certificat și să prezinte aceste certificate ca dovada ca elementele de securitate sint executate la nivelul cerut de caietul de sarcini</p>	Da
23	mostre care să cuprindă toate elementele de siguranță solicitat	<p>Materia prima pentru acest tip de documente este din start de complexitate inalta si necesita de la Furnizori (ofertanti) cunoastrea profesionista a domeniului si in particular al aspectelor de securitate si standardizare</p>	Da

Nr. d/o	Denumirea documentului/cerinței	Cerințe suplimentare față de document	Obligativitatea
		<p>internacionala din domeniu. Toate aspectele de fabricare, impachetare, transportare și utilizare a acestor materiale sunt reglementate de standarde Internaționale respective ce indică cerințele minime care pot fi aplicate. Furnizorul trebuie să fie familiarizat cu standardele Internaționale din domeniu și să înțeleagă scopul licitației și obiectul achiziției. Sarcina majoră a furnizorului, în cazul acestei achiziții, este de a garanta îndeplinirea rigorilor de calitate de către nemijlocit producătorii Materiei Prime, asigurând livrarea produselor ce corespund cerințelor.</p>	
24	Specificația tehnică F. 4.1	Original. Confirmată prin aplicarea semnăturii și stampilei participantului.	Da
25	Specificația de preț F. 4.2	Original. Confirmată prin aplicarea semnăturii și stampilei Participantului	Da

Informație Suplimentară:

Operatorii economici interesați pot obține informație suplimentară de la autoritatea contractantă și familiariza cu cerințele documentelor de licitație la adresa indicată mai jos:

Denumirea autorității contractante: **INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI**

Adresa: **Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Tiraspol 11/1**

Tel.: **022868263 022868262**, Fax: **000000**, E-mail: **logistica@igp.gov.md**

Numele și funcția persoanei responsabile: **GANDRABUR VIOREL, șef al SAL a IGP**

Setul de documente poate fi primit la adresa: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Tiraspol 11/1.

Operatorii economici care doresc să depună oferte la procedura respectivă urmează să depună o cerere de participare (cu indicarea clară a denumirii, adresei, numărului telefonului de contact și numelui persoanei împuternicite de către Participant).

NOTĂ: Cerința dată NU se referă la ofertanții care s-au înregistrat la procedură și au accesat documentele în cadrul SIA Registrul de Stat al Achizițiilor Publice.

Întocmirea ofertelor:

Oferta și documentele de calificare solicitate întocmite clar, fără corectări, cu număr și dată de ieșire, cu semnătura persoanei responsabile, puse în plic, sigilate și ștampilate, urmează a fi prezentate

până la: **03.10.2017 15:00**

pe adresa: **Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Tiraspol 11/1**

Ofertele întârziate vor fi respinse.

Termenul de valabilitatea a ofertelor: 30 zile

Ofertele vor fi deschise în prezența fizică sau prin mijloace electronice a membrilor grupului de lucru al autorității contractante și a reprezentanților Participanților la licitație

la: **03.10.2017 15:00**

pe adresa: **Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Tiraspol 11/1**

Garanția pentru ofertă:

Toate ofertele trebuie să fie însoțite de garanție pentru ofertă în formă de

Garanție bancară

Garanție prin transfer

în valoare de **1%**

Contractul intră sub incidența Acordului OMC - Nu

Conținutul prezentei Invitații este identic cu datele procedurii din cadrul Sistemului Informațional Automatizat "REGISTRUL DE STAT AL ACHIZIȚIILOR PUBLICE". Grupul de lucru pentru achiziții confirmă corectitudinea conținutului Invitației, fapt pentru care poartă răspundere conform prevederilor legale în vigoare.

Conducătorul grupului de lucru:

GANDRABUR VIOREL _____